

NC自動旋盤 (66台)

メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
シチズン マシナリー (56台)	M32	6	~Φ32	複合旋盤、背面主軸あり シャフト加工仕様含む 【M16】 B軸数値制御・LFV付き：1台 【L20】 LFV付き：2台
	M20	1	~Φ20	
	M16	22	~Φ16	
	M12	4	~Φ12	
	A32	1	~Φ32	
	B16E-VI	4	~Φ16	
	B12	2	~Φ12	
	C12	1	~Φ12	
	L32	1	~Φ32	
	L20	7	~Φ20	
	L16	4	~Φ16	
	FL25	2	~Φ32	
ツガミ	BNE51SY6	1	Φ12~Φ51	
	B0325	4	~Φ32	
	BH38	1	~Φ38	
スター精密	BS12K	1	~Φ12	
	ECAS-32T	1	~Φ32	
	RNC16	3	~Φ16	

旋盤 16台

CNC複合旋盤 (10台)

メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
オークマ	MULTUS B300W.B300 II	2	~Φ200	ATC40本、背面主軸あり
	MULTUS U3000	1	~Φ650	ATC40本
	GENOS L200HE-M	1	~Φ200	12面タレット
ヤマザキ マザック	QT-COMPACT 200MY	2	~Φ200	12面タレット、Y軸あり
	QUICK TURN SMART 200M	1	~Φ200	12面タレット
森精機	NLX2000Y/500	1	~Φ200	12面タレット、Y軸あり
	NLX2500Y/700	1	~Φ200	12面タレット、Y軸あり
	NLX4000/750	1	~Φ500	12面タレット、Y軸あり

NC旋盤 (6台)

メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
エグロ	NUCPAL-10EX	1	~Φ100	
ワシノ	LG-70	1	~Φ100	
	LG-71	1	~Φ100	
長谷川機械	J25	1	~Φ25	5インチチャック、主軸貫通径φ25
高松機械	EX-12	1		6インチチャック
ツガミ	M08J-II	1	~Φ200	8面タレット、8インチチャック



5軸制御 (25台)

メーカー	形式	台数	移動量	特徴/備考
牧野フライス	a71-5XR	1	X730×Y730×Z800	横型【2パレット】(5軸、4軸) ATC60本、HSK-A100
	a61nx-5XR	1	X730×Y650×Z800	横型【2パレット】(5軸、4軸) ATC137本
	DA300	2	X450×Y620×Z500	S : 20000、ATC60本
	D800Z	1	X1200×Y1100×Z650	S : 18000、ATC48本
	D200Z	2	X350×Y300×Z250	【ヘール加工対応】 S : 30000、ATC40本、HSK-E50
				S : 30000、APC48パレット、ATC120本、HSK-E50
	V33-5XB	3	X600×Y325×Z350	S : 20000、ATC40本
	V33i-5XB	1	X600×Y325×Z350	S : 20000、ATC41本
MAG3	1	X3000×Y1500×Z500	【アルミ専用】高速加工機、S : 33000、ATC120本	
森精機	NMV3000 DCG	1	X500×Y350×Z510	【旋削加工対応】 S : 20000、ATC60本
三井精機	Vertex 550-5X	3	X550×Y600×Z500	S : 25000、ATC40本
キタムラ機械	Mycenter 3XiF	2	X760×Y455×Z460	S : 15000、ATC30本
	Mycenter 2Xi	1	X510×Y355×Z460	S : 15000、ATC24本
松浦機械	MC-660VG	1	X660×Y460×Z480	S : 15000、ATC40本
ブラザー	M140X2	1	X220×Y440×Z305	【旋削加工対応】 S : 10000、ATC22本
ファナック	ROBODRILL α-D21LiB5	1	X500×Y400×Z330	S : 24000、タレット21本
		1	X700×Y400×Z330	S : 24000、タレット21本
	ROBODRILL α-T21iF	2	X500×Y400×Z330	S : 10000、タレット21本

4軸制御 (2台)

メーカー	形式	台数	移動量	特徴/備考
牧野フライス	A55	1	X560×Y560×Z560	横型【2パレット】 ATC60本
森精機	SH-400	1	X560×Y510×Z510	横型【2パレット】 ATC40本

3軸制御 (10台)

メーカー	形式	台数	移動量	特徴/備考
松浦機械	V.PLUS-550	1	X550×Y410×Z460	ATC30本
	MC-510VF	1	X510×Y360×Z460	ATC20本
日立精機	VM40	1	X560×Y410×Z410	【2パレット】 ATC30本
	VS50	1	X1000×Y510×Z450	【2パレット】 BT40
ファナック	ROBODRILL α-T14iFa	1	X500×Y400×Z330	タレット14本、BT30
	ROBODRILL α-T14iD	1	X500×Y400×Z330	タレット14本、BT30
	ROBODRILL α-T14iDL	1	X700×Y400×Z330	タレット14本、BBT30
ジェイテクト	FV965S	1	X900×Y650×Z600	S : 6000、ATC30本
イワシタ	ILM3330	1	X3050×Y330×Z300	【4連エアバース】 S : 10000、ATC16本
ツガミ	VA1-II	1	X360×Y260×Z250	ATC14本、BT20

機械区分	メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
CNC三次元 測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex S163012	1		
	東京精密	SVA fusion 4/10/6	1		
	東京精密	SVA fusion 9/6/6	1		
	東京精密	SVA800A	1		
三次元測定機	東京精密	SVF NEX 4/4/3-C3	1		
画像寸法測定器	キーエンス	IM-7020	2		
		IM-6020	1		
3D形状測定機	キーエンス	VR-6200	1		
輪郭形状測定機	ミットヨ	CV-3200S4	2		
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-A1010D	4		
表面粗さ計	ミットヨ	サーフテスト SJ-411	1		
		サーフテスト SJ-410	1		
真円度測定機	ミットヨ	RA-100	1		
レーザーマイクロ	キーエンス	LS-7000	1		
硬度測定機	今井精機	ロックウェル式3R型	1		
歯車測定機	大阪精密	CLP-35S	1		

研削機/ガンドリル/ワイヤー加工機

機械区分	メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
センターレス 研削盤	ミクロン精密	MPC450	1		スルーフィード、インフィード
	シンコー精機	SKS-N250	1		スルーフィード、インフィード
円筒研削盤	ジェイテクト	GE4Ai-50	1		
内面研削盤	ジェイテクト	GE4Pi-50 INTER	1		
歯車研削盤	神崎高級工機	GB260-NC9	1		
CNC工具研削盤	宇都宮製作所	TGR-200	1		オリジナル刃物の製作が可能 (エンドミル、ドリル、リーマ)
万能工具研削盤	牧野フライス	C-40	1		
ガンドリル マシン	ミロク機械	MLG-300-1NC	1		最大穴径：～Φ5、最大素材径：～Φ32 最大深度：～300mm
		MSG-300-1	1		最大穴径：～Φ10、最大深度：～300mm
ワイヤー 放電加工機	三菱電機	BA8	1		最小ワイヤー線径 = Φ0.25

その他加工設備

機械区分	メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
フライス盤	日立精機	2MW	1		
	長谷川機械	HPF	2		
汎用旋盤	エグロ	GL120	2		
		LE-19K	1		
	ワシノ	LN-32	1		
		LR-55A	1		
転造盤	ニッセー	FA10UN	1		
油圧プレス	三惠機械	PR10	1		10t
	ユニシア ジェックス	アツギAP-30KL	1		30t

加工支援設備

機械区分	メーカー	形式	台数	対応ワークサイズ	特徴/備考
CAD/CAM (10台)	OPEN MIND	hyperMILL	5		5軸対応、3D、CAD/CAM
	ゼネテック	Mastercam	5		5軸対応、3D、CAD/CAM
NCシミュレーター	ゼネテック	NCVIEW/NEO	1		
工具管理システム	ZOLLER	TMS Silver Package	1		工具プリセッター Venturion